

# Verstellmotor HMV-02

## Offener & Geschlossener Kreis

Nenngröße 55 - 280



### Konstruktionsmerkmale

- Axialkolbenmotor in Schrägscheibenbauweise
- Optimiertes Start- und Langsamlaufverhalten
- Auf 0 cm<sup>3</sup>/U schwenkbar

### Produktvorteile

- PTO-Motor
- Ruckfreier Anlauf
- Hoher Wandlungsbereich
- Extrem hohe Drehbeschleunigung möglich

Marktübliche Hydromotoren können bei niedrigen Drehzahlen, wie sie unter anderem beim Anfahren auftreten, das erforderliche Drehmoment nicht übertragen. Deshalb muss die Leistung der schnell drehenden Hydromotoren über mehrere Getriebestufen auf die am Rad erforderliche Drehzahl unteretzt werden. Erhöhte Plansch- und mechanische Wirkungsgradverluste werden dabei in Kauf genommen. Ganz anders verhält es sich mit den Motoren von Linde Hydraulics: Die Motoren der Baureihe 02 können auch bei niedriger Drehzahl das erforderliche Drehmoment übertragen und ermöglichen ein gleichmäßiges und feinfühliges Anfahren.

### Allgemeine technische Daten

HMV-02			55	75	105	135	165	210	280
Nenngröße									
Schluckvolumen	Max. Schluckvolumen	cm <sup>3</sup> /U	54,7	75,9	105	135,6	165,6	210	281,9
Drehzahl	Max. Betriebsdrehzahl bei V <sub>max</sub>	U/min	4300	3800	3700	3200	3100	2700	2400
	Max. Drehzahl bei V <sub>max</sub> *	U/min	4400	4100	3800	3500	3400	3000	2700
	Max. Betriebsdrehzahl bei V <sub>min</sub>	U/min	4700	4400	4100	3700	3500	3200	2900
	Max. Drehzahl bei V <sub>min</sub> *	U/min	5300	5000	4700	4000	3900	3500	3200
Druck	Nennndruck	bar	450	450	450	450	450	450	450
	Maximaldruck**	bar	500	500	500	500	500	500	500
	Max. Gehäuseinnendruck	bar	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Drehmoment	Abtriebsdrehm. (Δp=430 bar und V <sub>max</sub> )	Nm	374	519	719	928	1133	1438	1929
Eckleistung	(V <sub>max</sub> x n <sub>max</sub> bei V <sub>min</sub> x Δp 430 bar)	kW	184	239	309	360	415	482	586
Gewicht (ca.)	(ohne Öl)	kg	28	32	42	56	76	101	146

### Kundenschnittstellen

Verstellungsoptionen****	Sensoren		Flansche		Abtriebswellen****			Durchtrieb	Anschlüsse****									
	Proportional	2-Positionen	Defaultwert = V <sub>min</sub>	Defaultwert = V <sub>max</sub>	Druckregelung/Übersteuerungssignal	Elektrisch geregelte Druckseitenauswahl	Drehzahl		SAE C	2-Loch	4-Loch	ISO 3019-1 (SAE J 744) ANSI B92.1-1970	DIN 5480	Wellenflansch SAE J 1946 Typ A	Nur für die Nenngrößen 105, 135, 165, 210, 280, 105D, 165D	Arbeitsanschlüsse	ISO 6162-2 Radial	ISO 6162-2 Axial
Elektrohydraulisch	x	x	x	x	x	x	x	x	x									
Hydraulisch	x	x	x	x	x													x

\* höchste Drehzahl, die kurz. die max. Betriebszahl übersteigen kann | \*\* höchster Druck, der kurz. den max. Betriebsdruck übersteigen kann | \*\*\*\* Verfügbarkeit ist nenngrößenabhängig.