

# Konstantmotor CMF

## Offener & Geschlossener Kreis



Nenngröße 80



### Konstruktionsmerkmale

- Konstantmotor in Schrägachsenbauweise
- Standardisierte Schnittstellen
- Plug-in Flansch verfügbar

### Produktvorteile

- Hohe Leistungsdichte
- Hohe Drehzahlen
- Sehr kompakte Abmessungen

Mit der neuen Generation der Schrägachsenmotoren erweitert Linde Hydraulics sein kundenorientiertes Portfolio mobiler Hydrauliksysteme. Der Schrägachsenmotor CMF zeichnet sich, nicht zuletzt, durch seine hohe Leistungsdichte und Drehzahl-fähigkeit aus. Seine standardisierten Schnittstellen, wie z.B. der Einschub-Flansch nach ISO, bieten eine Vielzahl an Einsatz-möglichkeiten, ohne dass eine Anpassungskonstruktion erforderlich ist. Geringe Schleppverluste und ein niedriges Gewicht tragen zudem zu einem wirtschaftlichen Betrieb der jeweiligen Applikation bei.

### Allgemeine technische Daten

CMF			80
Nenngröße			80
Schluckvolumen		cm <sup>3</sup> /U	80
Drehzahl	Max. Betriebsdrehzahl	U/min	4500
	Maximaldrehzahl*	U/min	5000
Druck	Nennndruck	bar	450
	Maximaldruck**	bar	500
	Zul. Gehäuseinnendr.	bar	2,5
Drehmoment	( $\Delta p=430$ bar; Speisedruck = 20bar)	Nm	547
Eckleistung (theor.) ( $V_{max} \times n_{max}$ bei $V_{min} \times \Delta p$ 430 bar)		kW	258
Gewicht (ca.) (ohne Öl)		kg	23,0

### Kundenschnittstellen

Sensoren		Flansche			Abtriebswellen****			Anschlüsse****					
Drehzahl		ISO 3019-1 / SAE J744, SAE C 4-Loch: 127-4	ISO 3019-2 metrisch, 140 mm, 4-Loch	Plug-in, ähnlich ISO 3019-2, 190 mm, 2-Loch	ISO 3019-1 (SAEJ 744), ANSI B92.1-1970	Wellenflansch SAEJ 1946 Typ A	DIN5480		ISO 6162-2 Radiale Doppelanschlüsse	ISO 6162-2 seitliche Anschlüsse	ISO 6149-1		
x		x	x	x	x	x	x	Arbeitsanschlüsse	x	x			
								Gewindeanschlüsse				x	

\* höchste Drehzahl, die kurz. die max. Betriebszahl übersteigen kann | \*\* höchster Druck, der kurz. den max. Betriebsdruck übersteigen kann | \*\*\*\* Verfügbarkeit ist nenngrößenabhängig.